

## CENTER OF COMPETENCE

Long term partnerships with customers,  
supported by proven established supply chain.

Up to date knowledge and experience of  
Nuclear standards and practices around  
the world.

Ovivo equipment operating in more  
than 50 Nuclear Plants worldwide.



Adding value through  
quality and reliability

# OVIVO DEUTSCHLAND GMBH

## OVIVO - CENTER OF COMPETENCE

WIR BIETEN AN:

---

### PLANUNG UND UMSETZUNG

Wir unterstützen Sie in der Planung und Umsetzung von Anlagenmodernisierung, Anlagenerweiterung und Anlagenneubau.

### BERATUNG UND BETREUUNG

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung entwickeln wir nach Ihren Anforderungen das optimale Anlagenkonzept. Dabei spielt es keine Rolle, ob es um

- Prozessschritte oder Prozessverbesserungen
- Evaluierung der Behandlungsparameter z.B. bei Änderung der Badchemikalien oder geänderten Anforderungen
- Anlagenwartung
- Überprüfung der Materialverträglichkeit für Behälter, Beschichtungen, Rohrleitungen, Armaturen, etc.
- Einsatz von Dosierchemikalien
- Wirtschaftliche Betriebsweise geht.

### ERSATZTEILE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

Für Ihre Wasseraufbereitungsanlage liefern wir Ihnen:

- Ersatzteile (z.B. Pumpen, Rührwerke, Ventile etc.)
- Verbrauchsmaterial (z.B. pH-Messsonden, Dichtungen etc.)
- Dosierchemikalien (Fällungsmittel, Flockungsmittel etc.)

Gerne nehmen wir auch den Einbau oder die Implementierung in Ihrer Anlage vor.

Bitte kontaktieren Sie uns!

### INBETRIEBSETZUNG UND ANLAGENAUDITS

Wir unterstützen Sie sowohl bei der Inbetriebsetzung Ihrer Wasser- oder Abwasseraufbereitungsanlage als auch bei der Überprüfung Ihrer Anlage in Form eines Anlagenaudits auf Funktion, Leistung und Zustand.

### INSPEKTION, WARTUNG UND INSTANDSETZUNG VON ANLAGEN ZUR ABWASSERBEHANDLUNG UND WASSERAUFBEREITUNG

Dazu bieten wir kurz-, mittel- und langfristige Wartungs- und Supervisionsvereinbarungen an. Regelmäßige Wartungen durch unsere Servicetechniker gewährleisten eine hohe Anlagenverfügbarkeit und bieten zudem geringe Betriebskosten. Wir stellen sicher, dass Ihre Anlage stets reibungslos arbeitet und immer verfügbar ist. Dabei ermitteln wir nötige Investitionen für die vorausbestimmte und zustandsorientierte Instandhaltung, um einen ungeplanten Ausfall Ihrer Anlage zu vermeiden.

### CHEMIKALIEN

- Fällungsmittel, Flockungsmittel und Hilfsmittel,
- Spezielle Dosierchemikalien für die Abwasserbehandlung
- Reinigungschemikalien
- Ionenaustauscherharze
- Filtermedien, z.B. Kies, Aktivkohle, Glasbeads

### STÖRFALLBESEITIGUNG

Bei Anlagenstörungen oder Havarien greifen wir ein und ermöglichen einen Anlagennotbetrieb und beheben die Störung.

### GARANTIE- UND GEWÄHRLEISTUNG

Falls es dennoch zu einem Garantie- oder Gewährleistungsfall kommt, wickeln wir diesen für Sie so schnell wie möglich ab.

### DOKUMENTATION

Wir erstellen und überarbeiten Ihre Anlagendokumentation. Ebenso erstellen und überarbeiten wir Ihre Prozessfließbilder, Anlagenzeichnungen und Schaltpläne.

### UNSER EINSATZGEBIET

Wir sind dort, wo Ihre Wasseraufbereitungsanlage steht.

Um Reparaturen, Ersatzteile, Wartung, Qualifizierung oder Dokumentation brauchen Sie sich nicht mehr zu kümmern.

## LABOR / ANALYTIK

---

WIR ENTWICKELN UND OPTIMIEREN VERFAHREN FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL. DAZU STEHEN EINE VIELZAHL VON VERSUCHS- UND PILOTANLAGEN ZUR VERFÜGUNG, WIE Z. B.:

---

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE BEHANDLUNG

z. B. Entgiftung von Prozesswässern

### IONENAUSTAUSCHER-TECHNIK

z. B. Prüfung der Einsetzbarkeit von Ionenaustauscherkreisläufanlagen oder selektiv arbeitenden Ionenaustauschern & Recyclingmaßnahmen

### BIOLOGISCHE ABWASSERREINIGUNG

z. B. Elimination von CSB oder den Stickstoff-Parametern

### MEMBRANTECHNIK

z. B. Umkehrosmose zur Frischwasseraufbereitung, Ultrafiltration zur Reinigung von mineralölverschmutzten Abwässern, Mikrofiltration zur Elimination von Partikeln aus Lösungen

### THERMISCHE VERFAHREN (VERDAMPFER-/VERDUNSTERTECHNIK)

z. B. Verringerung des Abfall- bzw. Abwasseraufkommens, Wertstoffrückgewinnung

### ELEKTROCHEMISCHE VERFAHREN

z. B. anodische Oxidation von Cyaniden oder organischen Komplexbildnern, Schwermetallrecycling

### UV-OXIDATION

z. B. Abbau von Hexacyanoferraten, halogenierten Verbindungen und/oder Aromaten

### KOMBINATION DER AUFGEFÜHRTEN VERFAHREN

---

WIR FÜHREN FÜR SIE ALLE ANALYTISCHEN PRÜFUNGEN MIT MODERNSTEN MESSGERÄTEN NACH EN ISO BZW. DEV DURCH.

---

### PLASMASPEKTROSKOPIE

Bestimmung der Alkali-, Erdalkali- und Schwermetallionen. ICP-Scan zur Übersichtsanalyse

### GASCHROMATOGRAPHIE

Bestimmung von Alkoholen, halogenierten und aromatischen

Verbindungen sowie Mineralölkohlenwasserstoffen

### IONENCHROMATOGRAPHIE

Bestimmung der Anionen (Fluorid, Chlorid, Nitrit, Nitrat, Phosphat und Sulfat)

### UV-VIS-SPEKTROSKOPIE

Aufnahme von Spektren, Bestimmung von Cyanid, Chromat, Färbung, Ammonium im Spurenbereich

### POTENTIOMETRIE

Bestimmung von Säuren und Säuregemischen, Laugen, Badanalytik und Ermittlung der Standardparameter wie pH-Wert, elektrische Leitfähigkeit, Redoxpotential, Sauerstoffgehalt, Chemischer und Biologischer Sauerstoff-Bedarf CSB und BSB

### ORGANISCHER KOHLENSTOFF UND GESAMT STICKSTOFF, TOC UND TNB

### VOLTAMMETRIE

Bestimmung von Schwefelspezies, Formaldehyd und z.B. Thioharnstoff

Prüfstände für Ionenaustauscherharze Untersuchung von allen Ionenaustauscherharzentypen auf Kapazität, Waschwasserbedarf und mikroskopische Beurteilung

Untersuchung von Roh-, Rein- und Abwasser zur Überwachung Ihrer Produktionsprozesse

# OUR REFERENCES

## SUPPLYING THE NUCLEAR INDUSTRY FOR MORE THAN 60 YEARS

### Reactor Cooling Water

1968 Hinkley Point B UK  
 1971 Heysham I UK  
 1980 Qin Shan Nuclear China  
 1980 Torness UK  
 1997 Ling Ao I China

### Boiler Make Up

1958 Berkeley UK  
 1960's Hunterston B UK  
 1960's Kahl Germany  
 1961 Dungeness A UK  
 1963 Oldbury UK  
 1970's Gösgen Switzerland  
 1970's Gundremmingen B+C  
 1970's Heysham II UK  
 1973 Hartlepool UK  
 1980's Hunterston B UK  
 1980's Isar II Germany  
 1980's Leibstadt Germany  
 1980's MHK, Coburg Germany  
 1987 Sizewell B UK  
 2006 Leibstadt Switzerland  
 2007 Beznau I Switzerland  
 2008 Beznau II Switzerland

### Condensate Polishing

1960's Hunterston B UK  
 1963 Oldbury UK  
 1970's Heysham II UK  
 1970's Isar I Germany  
 1970's Leibstadt Switzerland  
 1970's Loviisa II Finland  
 1970's Mühleberg Switzerland  
 1970's Philippsburg Germany  
 1970's Würgassen Germany  
 1980's Brokdorf Germany  
 1980's Daya Bay China  
 1987 Sizewell B UK  
 1988 Wylfa UK  
 1994 Würgassen Germany  
 1995 Leibstadt Switzerland  
 1997 Ling Ao I China  
 1998 Beznau II Switzerland

### Cooling Water Intake

1957 HMS Vulcan UK  
 1958 Berkeley UK  
 1958 Hinkley Point A UK  
 1958 Hunterston A UK  
 1960's Sellafield UK  
 1961 Dungeness A UK  
 1961 Sizewell A UK  
 1963 Oldbury UK  
 1963 Wylfa UK  
 1966 Dungeness B UK  
 1967 Downreay UK  
 1968 Hinkley Point B UK  
 1968 Hunterston B UK  
 1969 Hartlepool UK  
 1970 Doel Belgium  
 1971 Heysham I UK  
 1971 Ko-Ri Korea  
 1972 Hartlepool UK  
 1978 Koeberg South Africa  
 1978 Ko-Ri Korea  
 1979 Koeberg South Africa  
 1979 Winscale UK  
 1980 HMS Vulcan UK  
 1980 Torness UK  
 1985 Calder Bridge UK  
 1987 Sizewell B UK  
 1989 Indian Point USA  
 1994 Pickering OPG Canada  
 1994 Salem USA  
 1996 Maine Yankee USA  
 1997 Ling Ao I China  
 2001 Quad Cities USA  
 2003 Lungmen Taiwan  
 2004 Cooper USA  
 2004 Olkiluoto III Finland  
 2005 Ling Ao II China  
 2005 Olkiluoto III Finland  
 2006 Oyster Creek USA  
 2008 Diablo Canyon USA

### Cooling Water Make Up and Treatment

1970's Leibstadt Switzerland  
 1980's Isar II Germany

1960's Hunterston B UK  
 1962 Dungeness A UK  
 1963 Oldbury UK  
 1968 Hinkley Point B UK  
 1971 Heysham I UK  
 1973 Hartlepool UK

### Effluent Treatment

1958 Berkeley UK  
 1960's Hunterston B UK  
 1961 Dungeness A UK  
 1963 Oldbury UK  
 1968 Hinkley Point B UK  
 1970's Mühleberg Switzerland  
 1971 Heysham I UK  
 1973 Hartlepool UK

### Pond Water Treatment

1958 Berkeley UK  
 1960's Hunterston B UK  
 1961 Dungeness A UK  
 1963 Oldbury UK  
 1968 Hinkley Point B UK  
 1970's Heysham II UK  
 1970's Hunterston B UK  
 1970's Mühleberg Switzerland  
 1971 Heysham I UK  
 1973 Hartlepool UK  
 1980 Torness UK

### Reactor Water Treatment

1970's Brunsbüttel Germany  
 1970's Isar I Germany  
 1970's Krümmel Germany  
 1970's Leibstadt Switzerland  
 1970's Loviisa I Finland  
 1970's Mühleberg Switzerland  
 1970's Philippsburg Germany  
 1970's Würgassen Germany  
 1980's Gundremmingen B + C Germany  
 1980's Leibstadt Switzerland  
 2005 Olkiluoto III Finland  
 2008 Flamanville France



[ovivo.energy@ovivowater.com](mailto:ovivo.energy@ovivowater.com)  
[ovivowater.com](http://ovivowater.com)



Austria	<b>+43 3136 621880</b>
Middle East	<b>+971 4 372 1347</b>
Singapore	<b>+65 67 430 338</b>
UK	<b>+44 1902 721212</b>
USA	<b>+1 801 931 3000</b>